

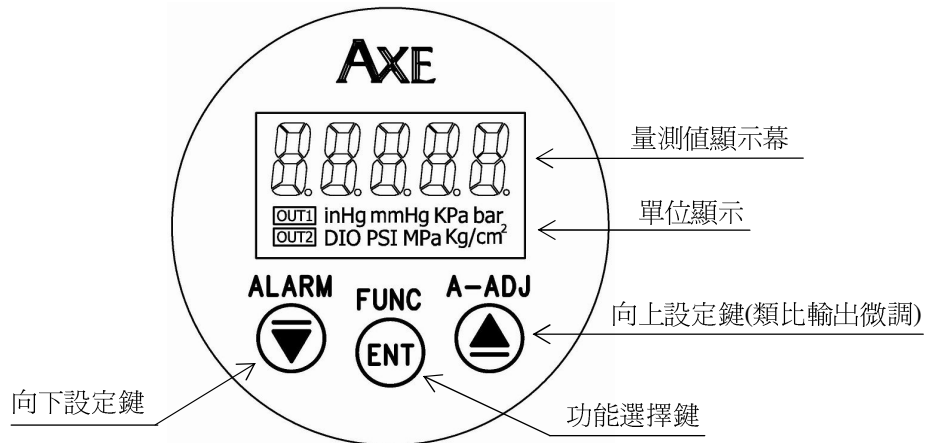
AXE 微電腦型壓力表

SPD2 系列

■ 特點

- ◎精確度 0.25%滿刻度(Accuracy ±0.25% F.S.)
- ◎感測頭使用陶瓷壓阻式壓力元件配合不鏽鋼(SUS316)材質(Thick film strain gauge on ceramic and stainless steel(SUS316))
- ◎壓力範圍 -1 至 250bar(Pressure range from -1 to 250bar)
- ◎7 種壓力單位可任意設定(Display pressure unit bar, Kg/cm², KPa, MPa, PSI, mmHg, inHg can be modified)
- ◎具有最高值與最低值記憶保持功能(Memory hold maximum value and minimum value function)
- ◎寬範圍工作電壓, 直流 10 至 30 伏特(Field-range supply voltage from 10 to 30 Vdc)
- ◎負載能力強(RL(max.) < [(Vs-9V)/0.02A]Ω, up to 750ohms at 24 Vdc)
- ◎防護等級 NEMA4/IP65(Protection class NEMA4/IP65)

■ 各部名稱



按鍵介紹	操作說明		
⊕ 按鍵功能說明	1. 在正常顯示值時, 主要功能是呼叫內部參數操作流程 2. 在內部參數操作流程時, 主要功能是儲存該頁設定資料並進入下一參數設定頁		
▲ 按鍵功能說明	1. 在正常顯示值時, 主要功能是呼叫類比輸出微調 A-ADJ 調整 2. 剛進入參數設定頁時, 設定頁代號及顯示資料會交替顯示, 如果需要修正資料可按▲鍵進入設定程序, 畫面會鎖住顯示資料此時需放開按鍵約 0.3 秒後再按, 顯示資料即會向上遞增。(按越久速度越快, 按鍵反應約 0.3 秒)		
▼ 按鍵功能說明	1. 在正常顯示值時, 主要功能是呼叫警報值 ALARM 調整 2. 剛進入參數設定頁時, 設定頁代號及顯示資料會交替顯示, 如果需要修正資料可按▼鍵進入設定程序, 畫面會鎖住顯示資料此時需放開按鍵約 0.3 秒後再按, 顯示資料即會向下循環。(按越久速度越快, 按鍵反應約 0.3 秒)		
沒按任何鍵	在設定頁中沒按任何鍵約 2 分鐘即返回正常顯示值		
步驟	畫面說明	顯示畫面	操作說明
1	正常顯示值	1 2 3 4 5	按 ⊕ / Func 鍵 3 秒進入通關密碼輸入頁
1-1	通關密碼輸入頁 P.COD(Pass Code) 預設值為 0000	P.C O d E 0 0 0 0	1. 以 ▲&▼ 鍵輸入 4 位數正確通關密碼 2. 按 ⊕ 鍵, 密碼正確進入小數點位置設定頁, 密碼錯誤返回正常顯示值
1-2	顯示壓力值適用範圍 RANGE(Input Range)	- 1 2 / - 1 0 / - 1 5 0 / 0 ~ 2 5 0 b a r - 1 1 0	1. 顯示壓力值適用範圍 (-1~2/-1~10/-1~50/0~250bar) 2. 按 ⊕ 鍵進入顯示單位設定頁
1-3	顯示單位設定頁 UNIT(Display Unit) 預設值為 bar	U n i t b a r	1. 以 ▲&▼ 鍵選擇顯示值單位 (bar, Kg/cm ² , KPa, MPa, PSI, mmHg, inHg) 2. 按 ⊕ 鍵進入小數點位置設定頁
1-4	小數點位置設定頁 DP(Display Point) 預設值為 2	d p 2.	1. 以 ▲&▼ 鍵選擇小數點位置 (0~4) 2. 按 ⊕ 鍵進入顯示低值遮蔽區設定頁 註: 小數點需依照規格對應設定, 否則會有 DOFL, 或是過多尾數殘餘量出現 (KPa, PSI, mmHg, inHg 小數點建議 1~3 內)
1-5	顯示低值遮蔽區設定頁 LCUT (Low Cut) 預設值為 0	L C U T 0 0 0 0 0	1. 以 ◀&▶&▼ 鍵輸入顯示低值遮蔽區 (0~999) 2. 按 ⊕ 鍵進入顯示值顯示時間設定頁 註: 顯示值小於此設定值則顯示值為 0, LCUT 設定 0 功能關閉

1-6	顯示值顯示時間設定頁 IDC-T(Display time) 預設值為 0.5 秒	1. 0.5 2. 00005	1. 以▲&▼鍵調整顯示值顯示時間(0.1~9.9 秒) 2. 按Ⓜ鍵進入通關密碼設定頁
1-7	通關密碼設定頁 CODE(Code) 預設值為 0	1. 0000 2. 00000	1. 以▲&▲&▼鍵輸入通關密碼(0~19999) 2. 按Ⓜ鍵進入面板設定鎖設定頁
1-8	面板設定鎖設定頁 LOCK(Panel Lock) 預設值為 NO	1. NO 2. NO	1. 以▲&▼鍵輸入面板設定鎖(NO or YES) 2. 按Ⓜ鍵進入最小類比輸出對應顯示值設定頁
1-9	最小類比輸出對應顯示值設定頁 AN-LO(Analog Output Zero According to Display) 預設值為 0	1. 0000 2. 00000	1. 以▲&▼鍵調整最小類比輸出設定值(-19999~99999) 2. 按Ⓜ鍵進入最大類比輸出對應顯示值設定頁
1-10	最大類比輸出對應顯示值設定頁 AN-HI(Analog Output Span According to Display) 預設值為 10000	1. 10000 2. 10000	1. 以▲&▼鍵調整最大類比輸出設定值(-19999~99999) 2. 按Ⓜ鍵進入最低紀錄壓力值顯示頁
1-11	最低紀錄壓力值顯示頁 P-MIN(Minimum pressure record value)	1. 12345 2. 12345	1. 顯示最低紀錄壓力值 2. 按Ⓜ鍵進入最高紀錄壓力值顯示頁
1-12	最高紀錄壓力值顯示頁 P-MAX(Maximum pressure record value)	1. 12345 2. 12345	1. 顯示最高紀錄壓力值 2. 按Ⓜ鍵進入最高/最低紀錄壓力值是否清除設定頁
1-13	最高/最低紀錄壓力值是否清除設定頁 RST-P(Reset maximum and minimum pressure record value) 預設值為 NO	1. NO 2. NO	1. 以▲&▼鍵輸入是否清除最高/最低紀錄壓力值(NO/YES) 2. 按Ⓜ鍵進入最低顯示值微調設定頁
1-14	最低顯示值微調設定頁 DZERO(Display Zero Adjust)	1. 0000 2. 00000	1. 以▲&▼鍵調整最低顯示值 2. 按Ⓜ鍵進入最高顯示值微調設定頁 註:最低顯示值有誤差時,用 DZERO 作細部調整,如數位 VR 功能
1-15	最高顯示值微調設定頁 DSPAN(Display Span Adjust)	1. 0000 2. 00000	1. 以▲&▼鍵調整最高顯示值 2. 按Ⓜ鍵返回正常顯示值 註:最高顯示值有誤差時,用 DSPAN 作細部調整,如數位 VR 功能
步驟	畫面說明	顯示畫面	操作說明
2	正常顯示值	12345	按▲/A-ADJ 鍵,進入最小輸出微調設定頁
2-1	最小輸出微調設定頁 AZERO(Analog output Zero Adjust)	1. 0000 2. 00000	1. 以▲&▼鍵調整最小輸出值 2. 按Ⓜ鍵進入最大輸出微調設定頁 註:最小輸出值有誤差時,用 AZERO 作細部調整,如數位 VR 功能,調整時,最小值類比訊號會馬上輸出
2-1	最大輸出微調設定頁 ASPAN(Analog output Span Adjust)	1. 0000 2. 00000	1. 以▲&▼鍵調整最大輸出值 2. 按Ⓜ鍵返回正常顯示值 註:最大輸出值有誤差時,用 ASPAN 作細部調整,如數位 VR 功能,調整時,最大值類比訊號會馬上輸出
附錄	畫面說明	顯示畫面	原因分析&操作說明
1	輸入正溢位偵測錯誤	10FL	外部輸入訊號超過可處理範圍(額定 120%)
2	輸入負溢位偵測錯誤	-10FL	外部輸入訊號低過可處理範圍(額定 -20%)
3	顯示正溢位偵測錯誤	99999	外部輸入訊號超過最大顯示範圍(99999)
4	顯示負溢位偵測錯誤	-19999	外部輸入訊號低過最小顯示範圍(-19999)
5	ADC 輸入偵測錯誤	ADER	1. 外部輸入訊號超過可處理範圍(約額定 180%) 2. 內部線路損壞 請先移開輸入訊號,如還顯示 ADER,請送廠維修
6	EEPROM 偵測錯誤	1. E-00 2. NO 3. YES	1. FLASH 記憶體讀寫時,外部干擾入侵 2. FLASH 記憶體寫入約 10 萬次,保固 10 年 請斷電重新開機,如還顯示 E-00,請執行下列步驟 1. E-00/NO 交替顯示,詢問是否回復 EEPROM 預設值 2. 以▲&▼鍵選擇 YES,然後按Ⓜ鍵返回正常顯示值 3. 已回復 EEPROM 預設值,請依步驟 1~14 重新設定

壓力單位換算

bar	Kg/cm ²	KPa	MPa	PSI	mmHg	inHg
1	1.01972	100	0.1	14.5036	750.062	29.53